INSTRUCCIONES DE IMPRESIÓN

PEGATINAS EN ROLLO SEMICORTADAS (BOBINA CONTINUA)

> La siguiente información tiene como objetivo ayudarle a generar los archivos de impresión de forma correcta. Si, una vez leídas las instrucciones, continúa teniendo dudas, puede consultar el apartado FAQ en **www.clickprinting.es** o solicitar la revisión de archivo en la página de configuración de su pedido.

FORMATO DE ARCHIVO Y PLANTILLA OBLIGATORIA

Por motivos de producción, los archivos de impresión deben remitirse exclusivamente en formato **PDF sin contraseña**. Recuerde mantener separadas las capas del documento activando la casilla **"Conservar capacidades de edición de Illustrator"** en el cuadro de diálogo Guardar Adobe PDF.

Uso correcto y obligatorio de la plantilla:
Desde el apartado de configuración del producto podrá descargar la plantilla oficial. Para asegurar la correcta realización del archivo, es un requisito imprescindible hacer uso de ella.

- **Márgenes y crucetas:** Introduzca su diseño respetando los márgenes establecidos. **No elimine bajo ningún concepto las crucetas de registro originales**, ya que el sistema de corte robotizado por cuchilla las requiere obligatoriamente para posicionarse.
- **Organización de capas:** Coloque su diseño en la capa "Gráfica" y la línea de corte en la capa "Corte". Si corresponde, cree la capa "Tinta blanca". Borre las capas "Área de Seguridad" e "Información práctica" antes de salvar su documento final.

GESTIÓN DE ARCHIVOS Y ANIDAMIENTO (NESTING)

El material se suministra en **bobina continua en múltiplos de 1 metro lineal**, repitiendo el archivo maquetado la cantidad de veces seleccionada. El producto permite optimizar costes mediante el anidamiento de archivos (*nesting*): puede incluir varios diseños (iguales o diferentes) en un único archivo ya maquetado dentro del ancho total de la bobina. El cliente final se encargará de seccionar el rollo si lo requiere.

> ***Ejemplo práctico de Nesting:***
> *Si anida varios diseños aprovechando un formato de archivo de 100 x 100 cm y selecciona 20 unidades en el configurador, recibirá un único rollo continuo de vinilo de 20 metros de largo por 100 cm de ancho.*

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCCIÓN

Para garantizar un resultado óptimo en el sistema de corte robotizado por cuchilla, el archivo final debe cumplir estrictamente con los siguientes parámetros dimensionales:

Medida mínima de pegatina:	4 x 4 cm de tamaño individual mínimo.
Separación entre pegatinas:	Mínimo 1 cm de distancia limpia entre las líneas vectoriales de corte.
Tamaño mínimo de texto:	Cuerpo tipográfico mínimo de 9 pt o 3 mm de altura total.
Radio mínimo en esquinas:	2 mm de radio exterior. Evite ángulos rectos o vivos que puedan provocar que el vinilo se levante con el arrastre físico de la cuchilla.

Nota: Para pegatinas de dimensiones superiores o aplicaciones individuales desparpajadas, le recomendamos consultar nuestro producto específico "Vinilos adhesivos para superficies planas".

CREACIÓN DE LA LÍNEA DE CORTE VECTORIAL

Para que el trazado de semicorte (*kiss-cut*) sea procesado correctamente por el plotter robotizado, siga detalladamente estos pasos en su software de edición:

- Añada una capa nueva en el documento y asígnele el nombre exacto de **"Corte"**.
- En el panel de Muestras, cree una **Muestra nueva** con la siguiente configuración:
  • Nombre de la muestra: **`Corte`**
  • Tipo de color: Tinta plana (Spot Color)
  • Modo de color: CMYK
  • Valores CMYK: 0, 100, 0, 0 (Magenta puro al 100%)
- Aplique este color de muestra únicamente al **trazo** de sus vectores de contorno (nunca al relleno).
- El trazado de corte debe ser una **línea continua y totalmente cerrada**, simplificando los nodos geométricos al máximo.

BLANCO SECTORIZADO (SOLO PARA VINILO TRANSPARENTE)

La impresión de blanco sectorizado se reserva al vinilo adhesivo transparente y tiene como finalidad opacar y resaltar aspectos del diseño, evitando que las tintas hereden la transparencia del soporte. Si ha contratado esta opción:

- Cree una capa nueva en el documento y asígnele el nombre exacto de **"Tinta blanca"**.
- Cree una **Muestra nueva** configurada como:
  • Nombre de la muestra: **`Tinta blanca`**
  • Tipo de color: Tinta plana (Spot Color)
  • Modo de color: CMYK
  • Valores CMYK: 100, 0, 0, 0 (Cian puro al 100%)
- Dibuje las áreas o contornos vectoriales traseros donde desee base blanca y aplíqueles esta muestra exacta.

OTROS CONSEJOS ÚTILES PARA EL ARTE FINAL

Resolución y Escala: El documento debe estructurarse a escala real **1:1 con una resolución de 300 dpi**.

Color y Perfil ICC: El archivo debe guardarse en modo de color **CMYK**. ClickPrinting trabaja bajo el estándar del perfil de color **Coated FOGRA39 (ISO 12647-2:2004)**. Los archivos enviados en RGB o con colores Pantone se

convertirán automáticamente bajo este estándar, pudiendo generar desviaciones cromáticas inevitables que no serán objeto de reclamación.

Fórmula del Negro Enriquecido: Para masas de negro intensas y uniformes, emplee la siguiente combinación técnica: **CMYK 85** / **85** / **85** / **100**.

Tipografías y Textos: Es obligatorio **convertir todos los textos en trazados o contornos** antes de exportar el PDF. Esto incrusta los caracteres como objetos vectoriales fijos y evita errores por fuentes faltantes en el servidor de preimpresión.

Sobreimpresión y Transparencias: Desactive la sobreimpresión de trazo y relleno en el panel de Atributos para evitar que desaparezcan elementos (especialmente textos blancos). Si su diseño incluye sombras suaves o efectos avanzados de transparencia, se recomienda **rasterizar la ilustración** para evitar problemas en el procesado del procesador de imágenes de impresión (RIP).